



## 2.2 Karussell-Drehmaschine „OKUMA-V 100“

- Schwingdurchmesser: 1250 mm
- Drehbereich bis Ø 1000 mm und Länge 1000 mm
- Verfahrweg x-Achse 565 mm
- Verfahrweg z-Achse 890 mm
- Steuerung: CNC-Steuerung OKUMA =SP U100L

## 2.3 Universal-Spitzendrehmaschine „SUS 80H/2750 mm – TOS Celakovice“

- Umlauf über Bett: 840 mm
- Umlauf über Support: 530 mm
- Spitzenweite 2750 mm

## 2.4 Universal-Spitzendrehmaschine „SUA 100 Numeric – TOS“

- Drehdurchmesser über Bett: 1050 mm
- Drehdurchmesser über Support: 720 mm
- Spitzenweite 3000 mm

## 3. Bohren

### 3.1 Ständerbohrmaschine: VS 32 B

- größter Bohrdurchmesser Ø 32 mm

## 4. Sägen

### 4.1 Bandsäge: HBS 321G mit Microkühlspraysystem

- größter Sägedurchmesser Ø 320 mm

## 5. Schweißen

### 5.1 MAG-Schweißarbeitsplatz für Stahl

AMAS  
CNC-Zerspanungs GmbH  
Ahornweg 2  
39288 Burg  
Tel.: 03921 – 72 95 62  
Fax.: 03921 – 72 95 63  
email: amas.burg@t-online.de

Geschäftsführer  
Frank Cinski  
Volkmar Döring  
Amtsgericht Stendal  
HRB 3546  
USt. Id. Nr. DE 813 209 808  
Steuernummer FA Genthin  
103/117/00354

Bankverbindung  
Deutsche Bank AG Burg  
BLZ 810 70 024  
Kto.-Nr. 20 58 899



## 6. Montage

6.1 Montagearbeitsplatz 18 x 20 m

## 7. Krankapazität

7.1 Brückenkran „ABUS“ 20 t / 10 t

7.2 Säulendrehkran „ABUS“ 5 t

7.3 Säulendrehkran „Vetter“ 2,5 t

7.4 Säulendrehkran „Vetter“ 0,5 t

## 8. Messmaschine

3D-Koordinatenmessmaschine Typ Coord 3 Hera Nomos

Messbereich:

- x-Achse: 1200 mm
- y-Achse: 1000 mm
- z-Achse: 850 mm

AMAS  
CNC-Zerspanungs GmbH  
Ahornweg 2  
39288 Burg  
Tel.: 03921 – 72 95 62  
Fax.: 03921 – 72 95 63  
email: amas.burg@t-online.de

Geschäftsführer  
Frank Cinski  
Volkmar Döring  
Amtsgericht Stendal  
HRB 3546  
USt. Id. Nr. DE 813 209 808  
Steuernummer FA Genthin  
103/117/00354

Bankverbindung  
Deutsche Bank AG Burg  
BLZ 810 70 024  
Kto.-Nr. 20 58 899

